

PRI MIUS

SYSTÈMES DE COUPE
À JET D'EAU



PRÊT POUR LA CONQUÊTE DE NOUVEAUX MARCHÉS



LE MARCHÉ DEMANDE

une technologie simple qui s'adapte aux **évolutions continues des matériaux** et des exigences d'application et qui garantit **vitesse de coupe et contrôle des coûts** de production.

BIESSE RÉPOND

avec une gamme de **solutions technologiques** hautement personnalisables pensées pour les entreprises dynamiques qui doivent parvenir à une optimisation supplémentaires des opérations de coupe. **Primus** est le nouveau système à jet d'eau conçu pour satisfaire les exigences des entreprises qui cherchent la plus grande polyvalence.



PRIMUS

- IDÉAL POUR COUPER TOUT TYPE DE MATÉRIAU ET POUR RÉALISER TOUT TYPE DE PROFIL COMPLEXE
- HAUTE QUALITÉ, PRÉCISION ET FINITION DE COUPE
- PERFORMANCES ÉLEVÉES ET OPTIMISATION DES COÛTS DE COUPE
- TEMPS DE CONFIGURATION ÉLIMINÉS GRÂCE À LA SIMPLICITÉ DES SYSTÈMES DE FIXATION ET DE PARAMÉTRAGE
- TECHNOLOGIE D'AVANT-GARDE
- VASTE GAMME D'OPTIONS AUSSI DISPONIBLES POUR LE RETROFIT

IDÉAL POUR COUPER TOUT TYPE DE MATÉRIAU



L'utilisation pratique et la capacité de couper tous les matériaux, alliées à une qualité élevée, la précision et la finition de coupe, rendent la gamme Primus adaptée à un vaste panel d'utilisateurs.

Primus 402 peut être configurée avec tête simple ou double.



Primus offre la possibilité de couper aisément une large gamme de matériaux : composites, plastiques, alliages non métalliques, titane, aluminium, métal.



Le processus de coupe de la technologie Waterjet consiste à usiner les matériaux à l'aide d'un jet d'eau pouvant être additionné de poudre abrasive en utilisant des pressions qui arrivent jusqu'à 400 Mpa.

Les applications spéciales pour les façonnages à Z variable et sur les matériaux tridimensionnels peuvent être réalisées avec un logiciel dédié.

Primus 202 peut être configurée avec tête simple ou double.



PERFORMANCES ET PRODUCTIVITÉ

Primus peut être configurés avec une ou plusieurs têtes de coupe indépendantes* pour satisfaire les exigences de productivité des clients.

Productivité maximale avec deux pompes de 60 cv à économie d'énergie pour un débit total de 9,2 l/min. Les pompes fonctionnent simultanément si nécessaire, ou l'une des deux est automatiquement arrêtée pour optimiser l'efficacité énergétique et l'usure des composants



Chaque tête de coupe est dotée d'un système indépendant et automatique de gestion de l'abrasif, assurant à tout moment de dosage idéal pour chaque usinage.



L'opportunité de travailler sur 3 ou 5 axes permet d'exécuter des coupes à 45 degrés ou des coupes inclinées comprises entre 0 et +/-60° pour la réalisation de chanfreins ou d'évasements.

* non disponible pour Primus 184.

Le logiciel adapte automatiquement le nombre tête de coupe en fonction des pièces à réaliser pour assurer toujours la plus grande productivité sans renoncer à la flexibilité (une tête de coupe pour des pièces différentes et deux têtes de coupe pour plusieurs pièces identiques simultanément).



IL EST POSSIBLE DE TRAVAILLER EN DOUBLE STATION EN DIVISANT TOUTE LA ZONE DE TRAVAIL EN DEUX ZONES.

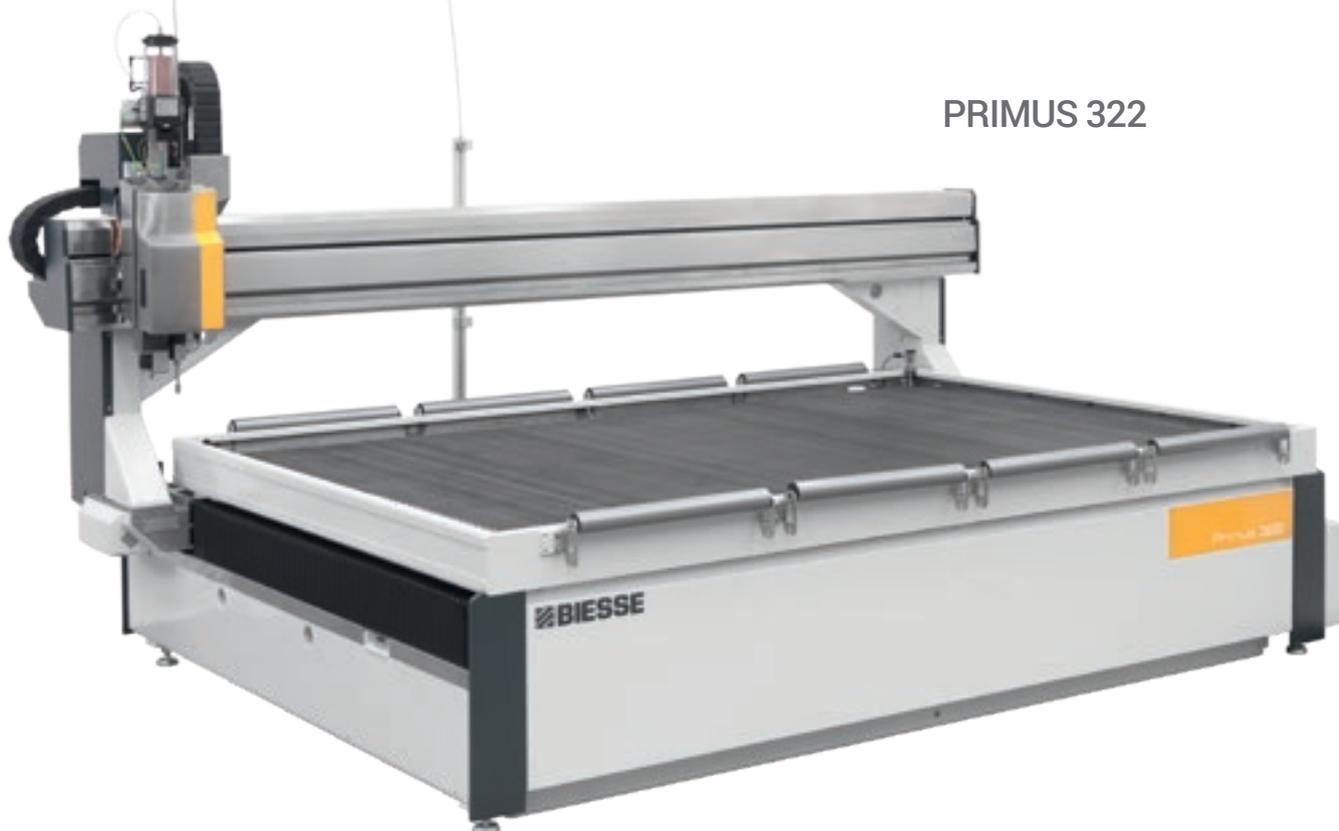
Pendant que la machine poursuit la coupe dans l'une des deux zones, l'opérateur pourra effectuer le déchargement et le chargement des pièces dans l'autre zone en toute sécurité.



GRANDE ADAPTABILITÉ DU PLAN DE TRAVAIL

Disponibilité de plans d'appui pour matériaux et applications spéciales afin de réduire au minimum la réverbération du jet d'eau sur le matériau et de faciliter le drainage de l'eau et des petits résidus d'usinage.

PRIMUS 322



Plan en acier pour applications à jet d'eau pur.



Plan avec lame en acier pour les applications à jet d'eau abrasif.



Systèmes de blocage/outillage pour tubes à base ronde ou carrée.

FACILITÉ D'ENTRETIEN DU PLAN DE TRAVAIL

PRIMUS 326



Plans coulissants
pour faciliter les opérations
d'entretien de la cuve.

UNE SOLUTION POUR CHAQUE EXIGENCE

Personnalisation maximale pour répondre aux exigences du marché d'une technologie qui s'adapte à l'évolution des matériaux et aux exigences d'application extrêmement diversifiées.

PRIMUS 202

Dédiée au façonnage de petits formats 2000 x 2000 mm. Elle possède les mêmes caractéristiques que les autres machines de la gamme, y compris la possibilité d'une configuration à double tête.



PRIMUS 402

Primus 402 est la solution idéale pour le façonnage de tous les matériaux au format 4000 x 2000 mm.

PRIMUS 184

Idéale pour tous les laboratoires ayant de fortes restrictions en termes d'espace. Primus 184 est conçue comme un système plug and play qui permet un départ de production immédiat. Elle se caractérise par ses dimensions compactes, grâce à l'armoire électrique intégrée dans la cabine de la console et au système d'élimination de l'abrasif en option à l'intérieur de la structure de la machine.



DES SOLUTIONS SPÉCIALES POUR LES EXIGENCES DE PRODUCTION SPÉCIFIQUES

PRIMUS 402 DOUBLE CUVE

L'idéal pour les usinages en cycle
pendulaire pour formats de volumes
de 4000 x 2000 mm.



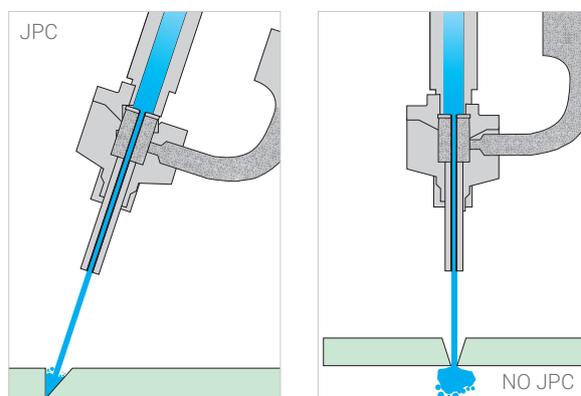
PRIMUS 3212 DOUBLE POUTRE

Deux machines indépendantes
de 3210 x 6000 mm avec une seule
poutre pour façonnages jusqu'à
12 000 m.

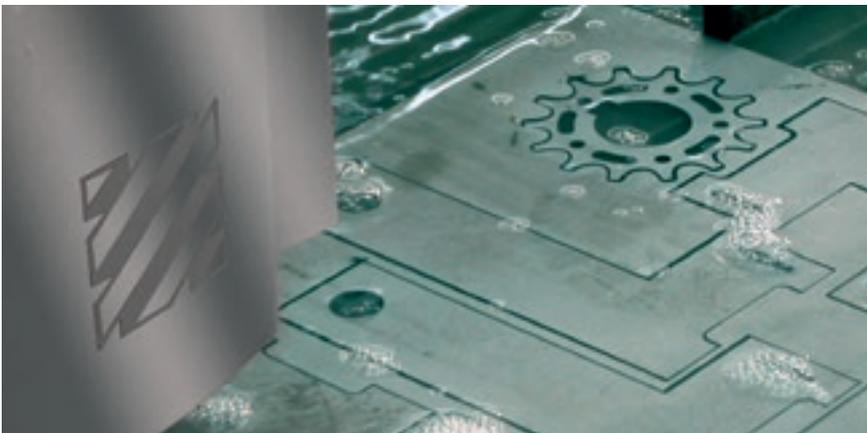


TEMPS DE CHANGEMENT D'OUTILS ÉLIMINÉS

Optimisation des coûts sans compromis de production grâce au contrôle dynamique du débit d'abrasif et des principaux paramètres de coupe pour garantir à la machine un fonctionnement avec la plus grande productivité grâce à un contrôle attentif des coûts de productions.



Développée par Biesse, la technologie JPC, Jet Performance Control, maximise l'efficacité de l'usinage en termes de rapport entre qualité du profil et vitesse de coupe.



Le système palpeur règle automatiquement la distance optimale entre la tête de coupe et les surfaces de la pièce usinée, en améliorant la qualité de la coupe et en garantissant la sécurité durant les usinages.

OPTIMISATION DES COÛTS DE COUPE

Grâce au contrôle automatique du centrage de tête à 5 axes, il est possible de réduire d'environ 90% les délais de mise au point du centrage de tête après le remplacement de composants de la tête de coupe.



Pointeur laser pour définir le positionnement de la plaque sur le plan de travail. Il est possible d'utiliser le pointeur laser pour l'apprentissage manuel des gabarits.



Accessibilité maximale en toute sécurité.

Le principal avantage de la nouvelle solution avec carters ouvrants est de permettre au client de pouvoir inspecter rapidement le groupe tête et d'effectuer les entretiens relatifs sans démonter le carter.



TECHNOLOGY

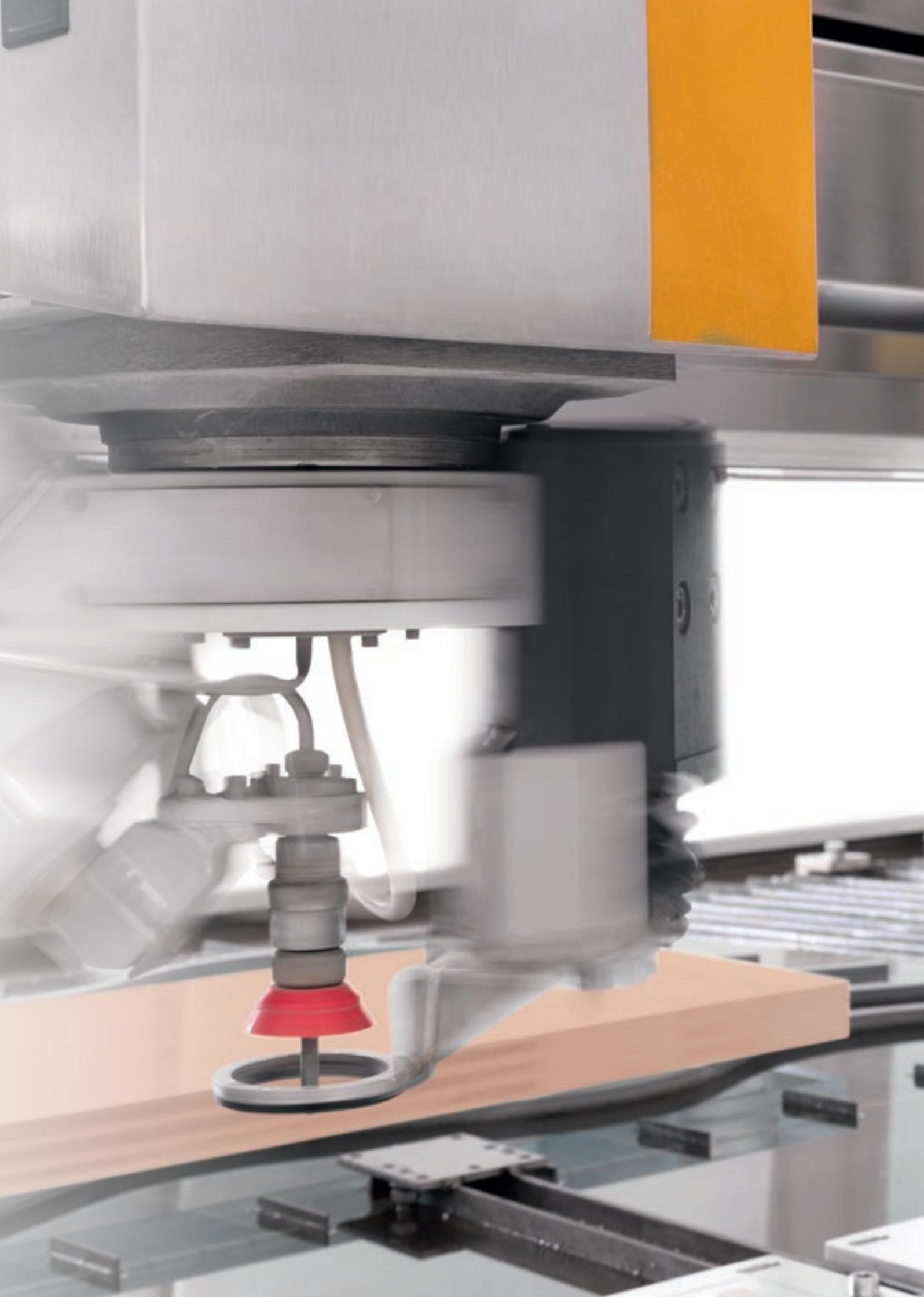


AXE C ROTATIF INFINI

Flexibilité maximale dans la programmation grâce à la liberté de mouvement de la tête de coupe.

La tête de coupe à cinq axes est équipée d'un système breveté Biesse axe C rotatif infini qui permet l'exécution de profils de coupe inclinés ($\pm 60^\circ$) avec la plus grande qualité sur des profils complexes sans aucune limitation.

Ce système élimine les erreurs dues au jeu d'inversion de l'axe rotatif présents dans les systèmes traditionnels et garantit également l'alimentation continue et constante de l'abrasif.



FACILITÉ DE CHARGEMENT ET DÉCHARGEMENT POUR L'OPÉRATEUR

Solution compacte et ergonomique avec la meilleure accessibilité sur les 3 côtés pour permettre les opérations de chargement et déchargement du matériau.



Possibilité de monter des rouleaux avant et arrière pour faciliter le chargement et le déchargement des matériaux.

IL EST POSSIBLE DE TRAVAILLER EN DOUBLE STATION EN DIVISANT TOUTE LA ZONE DE TRAVAIL EN DEUX ZONES.

Pendant que la machine poursuit la coupe dans l'une des deux zones, l'opérateur pourra effectuer le déchargement et le chargement des pièces dans l'autre zone en toute sécurité. La barrière qui sépare le plan en deux peut être facilement retirée, de sorte que l'opérateur puisse disposer au besoin de la plus grande zone d'usinage dans une zone unique.



SIMPLICITÉ D'UTILISATION MAXIMALE

La qualité de la coupe et les principaux paramètres d'usinage, comme le débit de l'abrasif, sont contrôlés par logiciel et peuvent être modifiés à tout moment, même durant l'usinage de la pièce. De cette manière, l'opérateur de la machine possède le plus grand contrôle sur les coûts de production.



Le clavier portable permet à l'opérateur d'effectuer les principales opérations de la machine avec la plus grande commodité et sécurité en s'éloignant du panneau de commande lorsque cela est nécessaire.

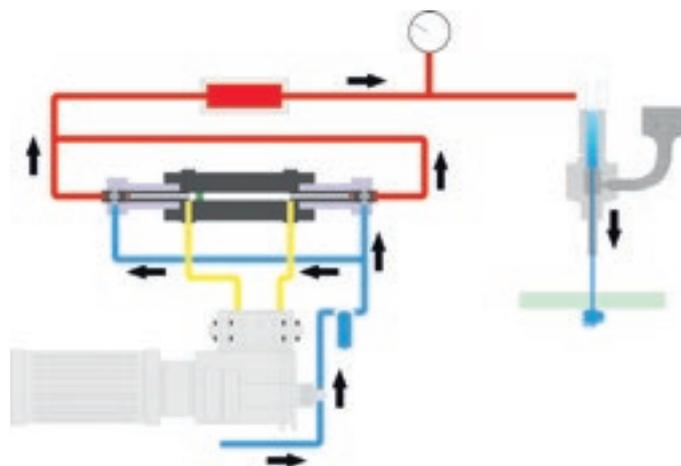


La commande numérique se charge de maintenir les organes de mouvement toujours parfaitement lubrifiés. La machine est aussi dotée d'un groupe déshuileur et sécheur pour éviter que l'abrasif ne soit contaminé par l'humidité et les autres impuretés présentes dans le circuit de l'air comprimé.

ÉCONOMIE D'ÉNERGIE ET GRANDE EFFICACITÉ

Professionalisme maximum
grâce au système évolutif de la
technologie des pompes.

Gamme complète d'intensificateurs à très haute pression pour répondre aux exigences de tous les clients. Tous les systèmes sont dotés d'accumulateur de pression de grand volume (2,49 l) pour minimiser les fluctuations de pression typiques et l'usure des composants. La vanne proportionnelle permet de modifier l'intensité de pression en fonction du matériau à usiner et du type de coupe à réaliser. Accessibilité maximale de toutes les parties sujettes à l'usure pour faciliter la maintenance et le remplacement.



ECOTRON

L'excellent rapport qualité/prix représente le principal avantage de ce modèle de pompe.

La production de la pression a lieu à travers une pompe à piston axial, réglée de manière précise par une vanne proportionnelle de série.



HYTRON 40.75

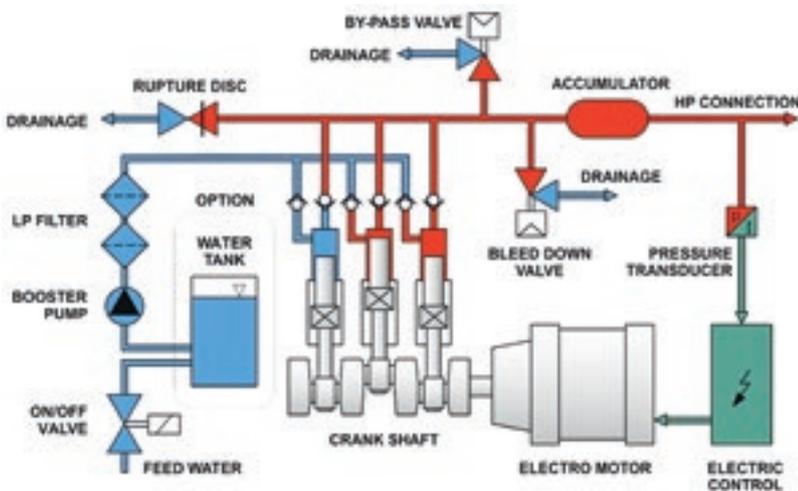
La pompe est dotée de deux multiplificateurs de pression qui sont réglés par deux pompes à piston axial et qui garantissent une progression optimale de la pression grâce au contrôle par circuit électronique. Grâce au débit élevé, ce type de pompe est idéal pour les clients qui usinent des épaisseurs importantes et pour les clients qui désirent maintenir de bonnes vitesses de travail même avec plusieurs têtes de coupe.



SERVOTRON

Grâce à la gestion de la pression par servomoteur réglé en fréquence (breveté BFT), il est possible d'atteindre des économies d'énergie d'environ 24% par rapport aux pompes conventionnelles ; la durée de vie des composants haute pression (joints, vannes) est également augmentée et l'usure de l'ensemble du système haute pression est réduite, de la pompe jusqu'à la tête de coupe.

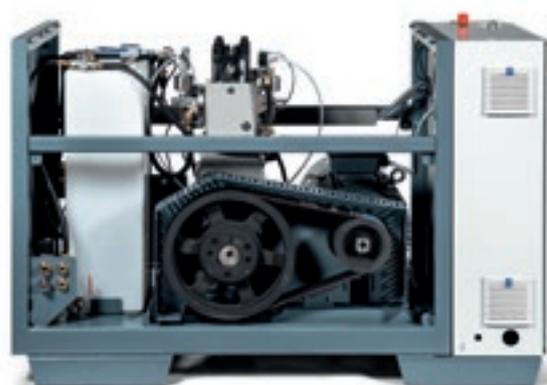
Moins d'effort pour plus de puissance :
les systèmes de transmission du futur



VECTRON

Fonctionne dans la classe de puissance de 22 kW avec un débit allant jusqu'à 3,5 l/min à 3 800 bar de pression de service. La pompe à trois pistons est idéale pour les petites entreprises grâce à sa faible consommation d'énergie. Par rapport aux pompes haute pression standard, l'efficacité énergétique est supérieure d'environ 25 %.

- ▶ Nouvelle pompe haute pression à entraînement direct
- ▶ Consommation d'énergie minimale idéale pour les petites entreprises



PERFORMANCES RENFORCÉES QUI FONT LA DIFFÉRENCE



Collaborer avec KMT est synonyme d'expérience, de réseau étendu et de fiabilité.



KMT NEO 50

KMT Waterjet NEO 50 bénéficie de plus de 50 ans d'expérience et offre des résultats technologiques sans précédent en matière de découpe au jet d'eau.

Les cylindres haute pression filetés éliminent tout désalignement lors de l'assemblage, ce qui réduit au minimum les temps d'arrêt. Une boîte de vitesses hydraulique de pointe qui permet d'effectuer des changements sans interruption ni retard, une commande et un contrôle avancés en temps réel, qui contribuent à réduire les coûts de maintenance et à faciliter l'exploitation.

EFFICACITÉ MAXIMALE DE LA GESTION DE L'ABRASIF



Le propulseur d'abrasif permet à l'opérateur de remplir le premier réservoir d'abrasif frais, sans devoir arrêter la machine.

Il se compose de deux parties, un premier réservoir d'une capacité de 330 kg environ d'abrasif et un deuxième réservoir sous pression.



Dispositif automatique d'évacuation de l'abrasif usé comprenant un porte bigbag de 1 m3, avec tableau de commande, PLC et logiciel de gestion pour une utilisation indépendante de la machine.

Cette nouvelle solution permet de programmer notamment l'évacuation de l'abrasif usé pendant les tranches horaires nocturnes, où la consommation électrique est à un prix plus avantageux. Un autre avantage consiste à pouvoir effectuer l'entretien de la machine sans devoir l'arrêter.

PROTECTION ET SÉCURITÉ DANS TOUS LES FAÇONNAGES

Intermac accorde depuis toujours la plus grande attention aux thèmes de la sécurité et de la santé de ses clients. La protection de chaque technicien durant la conduite de la machine est d'une importance fondamentale, en évitant les éventuelles distractions ou erreurs qui peuvent être la cause de désagréments et/ou d'accidents.



Photocellules
sur les côtés de la machine.

Le respect des directives relatives aux machines et des normes en matière de sécurité et de santé au travail est une condition sine qua non pour accéder à tout type de financement.

IC : TOUTE L'EXPÉRIENCE DANS UN UNIQUE LOGICIEL



IC

IC EST LE LOGICIEL EXTRÊMEMENT FIABLE ET ROBUSTE QUI ASSOCIE DES PRESTATIONS ÉLEVÉES À UNE GRANDE FACILITÉ D'UTILISATION.

- **INTERFACE GRAPHIQUE RÉNOVÉE, INTUITIVE ET FACILE À APPRENDRE GRÂCE AUX CONCEPTS D'AUTO-APPRENTISSAGE SANS COMPROMIS DE FONCTIONNALITÉ ET DE FLEXIBILITÉ DE PROGRAMMATION**
- **PLATE-FORME ROBUSTE ET FIABLE**
- **PUISSANCE DE CALCUL OPTIMISÉE VIA L'UTILISATION DES TECHNOLOGIES DE DÉVELOPPEMENT LES PLUS MODERNES**

- **INTERFACE MODERNE** : semblable aux applications les plus modernes, utilisable avec écran tactile.
- **SIMPLICITÉ D'UTILISATION EXTRÊME** : conception guidée en 5 phases. Du dessin à la machine en quelques secondes.
- **CONTRÔLE TOTAL DU PROCESSUS DE CONCEPTION DU DESSIN À LA PIÈCE FINIE.**
- **SOLUTIONS ADAPTÉES POUR PRODUCTIONS DE SÉRIE ET/OU EN LOT UNIQUE** : possibilité de gérer des bibliothèques de modèles également paramétriques.
- **FONCTIONNALITÉS AUTOMATIQUES DE NESTING EN 4 ÉTAPES SIMPLES** : Les géométries sont reconnues et corrigées, les pièces sont préparées et les façonnages sont appliqués, le tout automatiquement. Le nesting d'IC pour Primus peut reconnaître automatiquement plusieurs formes contenues à l'intérieur d'un même fichier DXF ou DWG.
- **SERVICE D'ASSISTANCE ACTIF AU CÔTÉS DU CLIENT** : IC est doté de la technologie « AIC Log » : en cas de problème et/ou de besoin d'assistance, le Service Intermac est en mesure de revoir la séquence des opérations effectuées et d'intervenir rapidement.

TOUTES LES FONCTIONS À PORTÉE DE CLIC

EASYJET EST UN LOGICIEL DE CAO/FAO SPÉCIALISÉ POUR LE FAÇONNAGE DES MATÉRIAUX MÉTALLIQUES SUR LES MACHINES WATERJET À COMMANDE NUMÉRIQUE. AMPLEMENT RÉPANDU DANS LE SECTEUR, IL PERMET LA RÉALISATION DES FAÇONNAGES À JET D'EAU LES PLUS COURANTS. COMPATIBILITÉ AVEC LES PAQUETS EASYSTONE DÉJÀ INSTALLÉS ET FLEXIBILITÉ DE CONFIGURATION PAR RAPPORT AUX EXIGENCES DES CLIENTS.

▸ **Simple et intuitif**

Il peut être utilisé même par ceux qui n'ont aucune notion informatique particulière : toutes les fonctions sont « à portée de clic ».

▸ **Complet**

Il gère tous les aspects du travail à 360°, guidant l'opérateur du dessin à la disposition des pièces sur le plan de travail, en passant par la génération des parcours de façonnage, la simulation du façonnage, l'optimisation de la disposition des pièces sur le volume avec fonctions de Nesting automatique, jusqu'à la génération des programmes machine.

▸ **Nesting**

L'environnement Nesting permet d'optimiser automatiquement la disposition des pièces dans le volume, en minimisant les rebuts et en récupérant les déchets, ou de paramétrer manuellement la disposition des pièces à l'aide des fonctions d'aimant, d'alignement, de déplacement et de rotation.

Il est possible de gérer une liste de pièces à positionner en important des projets incluant déjà le façonnage ou des dessins dans les formats les plus courants.

▸ **Idéal pour tout type de façonnage**

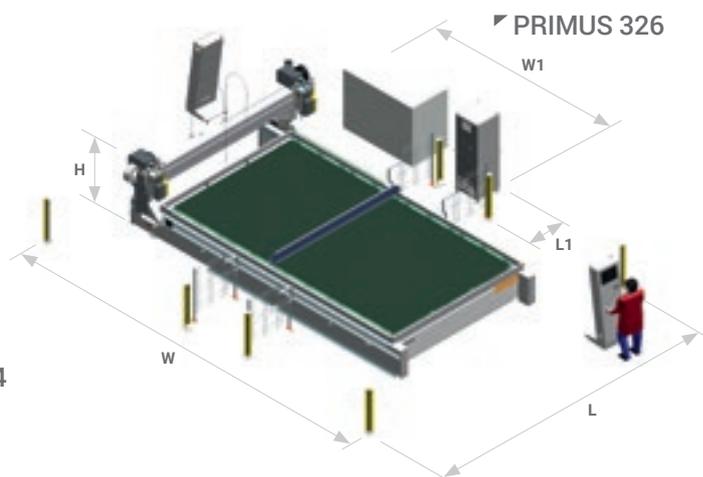
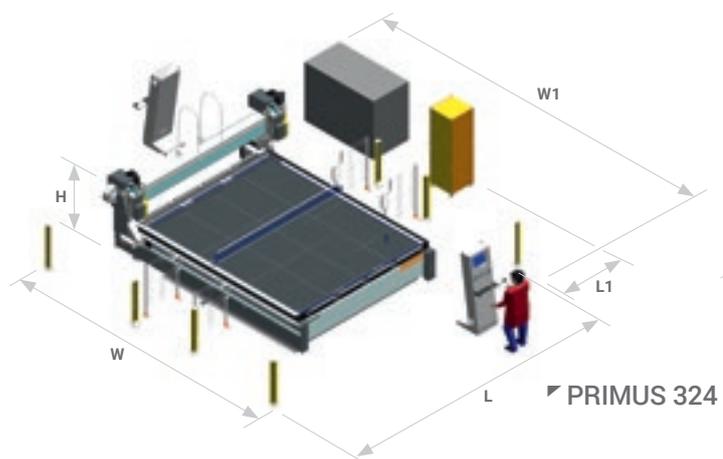
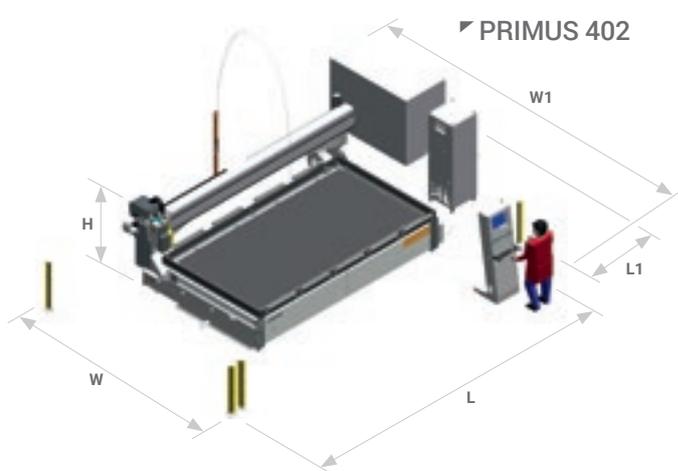
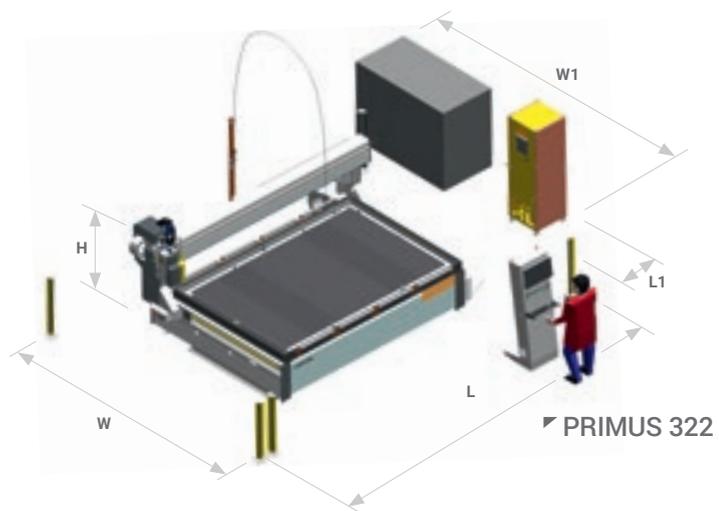
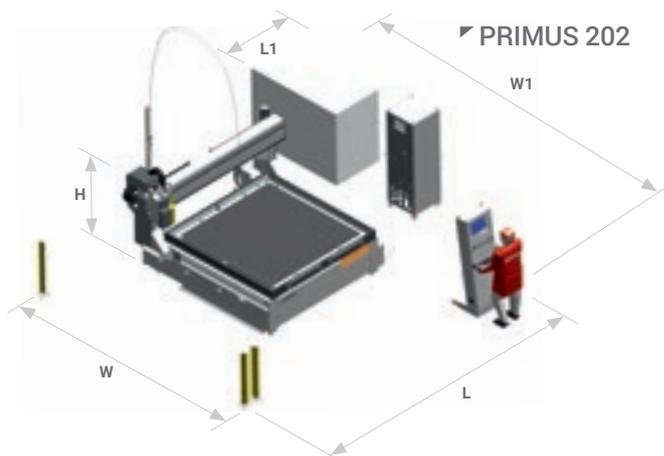
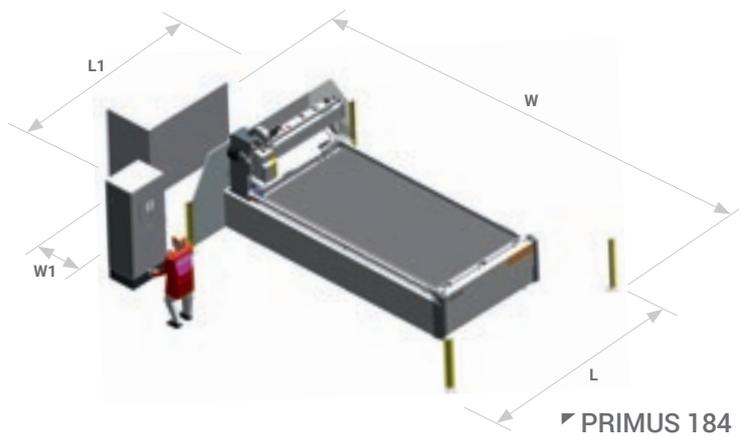
Permet de programmer tous les façonnages typiques de la coupe au jet d'eau à 3 et 5 axes avec des angles variables jusqu'à 60°.

EASYJET

**CONÇU POUR PROGRAMMER FACILEMENT
LES FAÇONNAGES AU JET D'EAU, IL PERMET
DE METTRE EN VALEUR LE POTENTIEL
DES PRIMUS.**



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES



	PRIMUS 184	PRIMUS 202	PRIMUS 322	PRIMUS 402	PRIMUS 324	PRIMUS 326
Zone de travail X-Y (mm)	1860x4000 1700x3800*	2000x2000	3210x2000	4000x2000	3210x4000	3210x6000
Dimension maximum du volume à charger X-Y (mm)	2010x4300	2080x2250	3300x2250	4100x2250	3300x4300	3300x6300
Course axe Z	250 (200 tête 5 axes)					
Vitesse maximale axes X-Y	45 m/min					
Portée maximale du plan de support de la pièce	1000 Kg/mq					
Axe A	+/-60°					
Axe C (opt.)	Infini					
Entraxe minimum des têtes de coupe 3 axes	-	280 mm				
Entraxe minimum des têtes de coupe 3 axes + 5 axes	-	340 mm				
Entraxe minimum des têtes de coupe 5 axes	-	500 mm				

*avec tête 5 axes

DONNÉES TECHNIQUES POMPE UHP

Puissance pompe UHP	22 kW	30 kW	37 kW	45 kW	75 kW
Pression max	420 Mpa				
Débit d'eau max	2 l/min (ECO 40.22) 3.5 l/min (VEC 40.22)	3,2 l/min	3,8 l/min	4,1 l/min	7,8 l/min

ENCOMBREMENTS		PRIMUS 184	PRIMUS 202	PRIMUS 322	PRIMUS 402	PRIMUS 324	PRIMUS 326
L	mm	3900	5070	6280	7590	6280	6280
L1	mm	3900	1650	1650	1650	1650	1650
W	mm	6490	4940	4940	4940	7130	9210
W1	mm	800	4940	4940	4940	4940	4940
H max (standard)	mm	3000	5000	5000	5000	3000	3000
H max (option)	mm	-	3000	3000	3000	-	-

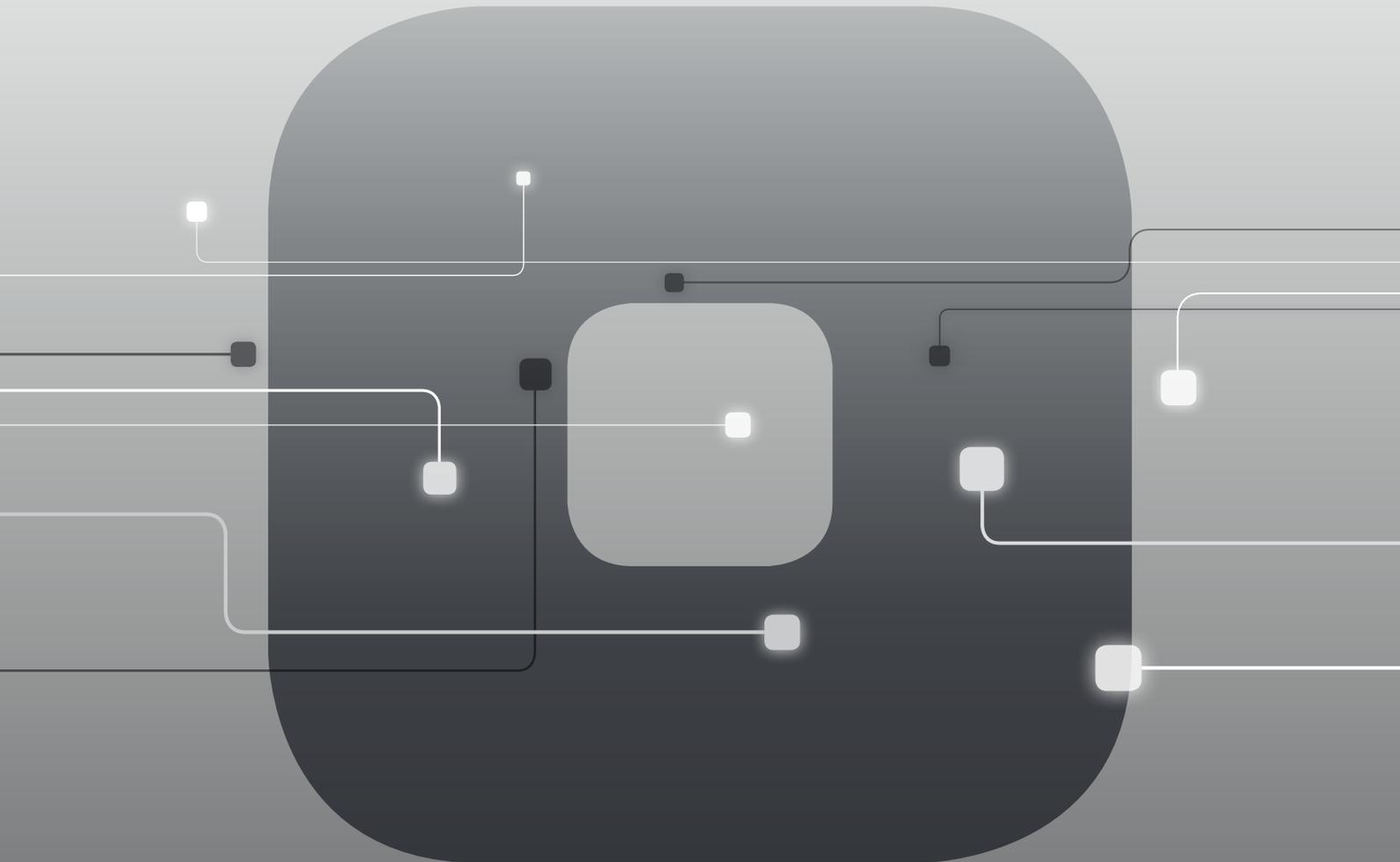
Les données techniques et les illustrations ne sont pas contraignantes. Certaines photos peuvent illustrer des machines équipées d'options. Biessé Spa se réserve le droit d'apporter d'éventuelles modifications sans préavis.

PRIMUS 184 Niveau de pression sonore pondéré A L pA 80 dB. PRIMUS 202/322/324/326/402 Niveau de pression sonore pondéré A Lp_fA 81 dB (A). Niveau de puissance sonore superficielle pondéré A LwA 102 dB (A). Incertitude de mesure K = 4 dB (A).

Le relevé a été effectué conformément à la norme UNI EN 1218-4, UNI EN ISO 3746, UNI EN ISO 11202 de 2009 et modifications suivantes (UNI EN ISO 3746:2011). Les valeurs du niveau de bruit indiquées sont les niveaux d'émission qui ne seront cependant pas forcément les niveaux opérationnels de sécurité. Il existe toutefois une relation entre les niveaux d'émission et les niveaux d'exposition: elle ne peut cependant être utilisée de manière fiable pour décider s'il faut ou non prendre des précautions supplémentaires. Les facteurs déterminant le niveau réel d'exposition auquel les opérateurs sont soumis comprennent la durée d'exposition, les caractéristiques de l'environnement de travail, d'autres sources d'émission (nombre de machines en marche). Quoi qu'il en soit, ces informations permettent à l'utilisateur de mieux évaluer les risques.

SOPHIA

**UNE PLUS GRANDE VALORISATION
DES MACHINES**



SOPHIA est la plate-forme IoT de Biesse, réalisée en collaboration avec Accenture, qui offre à ses clients une vaste gamme de services pour simplifier et rationaliser la gestion du travail.

La plate-forme permet d'envoyer en temps réel des informations et des données sur les technologies utilisées pour optimiser les performances et la productivité des machines et des lignes.

10% RÉDUCTION
DES COÛTS

50% RÉDUCTION DU TEMPS D'ARRÊT
MACHINE

10% AUGMENTATION
DE LA PRODUCTIVITÉ

80% RÉDUCTION DU TEMPS
DE DIAGNOSTIC D'UN PROBLÈME

SOPHIA PORTE L'INTERACTION ENTRE LE CLIENT ET
LE SERVICE À UN NIVEAU SUPÉRIEUR.



IoT - SOPHIA offre la meilleure visibilité des performances spécifiques des machines à travers le diagnostic à distance, l'analyse des arrêts machine et la prévention des pannes.

Le service prévoit la connexion continue avec un centre de contrôle, la possibilité d'appel intégré dans l'appli client avec la gestion prioritaire des signalements et une visite de diagnostic et de performances durant la période de garantie. Par le biais de SOPHIA, le client profite d'une assistance technique prioritaire.



PARTS SOPHIA est le nouvel outil facile, intuitif et personnalisé pour commander des pièces détachées Biesse.

Le portail offre aux clients, aux concessionnaires et aux filiales la possibilité de naviguer au sein d'un compte personnalisé, de consulter la documentation, constamment mise à jour, des machines achetées et de créer un panier d'achat de pièces détachées avec indication de la disponibilité en stock en temps réel et du tarif correspondant, ainsi que de suivre la progression de la commande.



LE SERVICE À LA CLIENTÈLE EST NOTRE FAÇON D'ÊTRE

SERVICES est une nouvelle expérience pour nos clients, pour offrir une nouvelle valeur faite non seulement d'une excellente technologie mais d'un lien de plus en plus direct avec l'entreprise, le professionnalisme qui la compose et l'expérience qui la caractérise.



DIAGNOSTIC AVANCÉ

Canaux numériques pour interaction à distance en ligne 24h/24 et 7 jours sur 7. Toujours prêts à intervenir sur site 7 jours sur 7.



RÉSEAU MONDIAL

39 filiales, plus de 300 agents et revendeurs certifiés dans 120 pays et des dépôts de pièces de rechange en Amérique, Europe et Extrême-Orient.



PIÈCESDERECHANGEDISPONIBLES IMMÉDIATEMENT

Identification, expédition et livraison de pièces de rechange pour toutes les exigences.



OFFRE DE FORMATION ÉVOLUÉE

De nombreux modules de formation sur site, en ligne et en salle pour des parcours de croissance personnalisés.



SERVICES DE VALEUR

Une large gamme de services et de logiciels pour l'amélioration continue des performances de nos clients.

EXCELLENCE DU NIVEAU DE SERVICE

+550

TECHNICIENS HAUTEMENT SPÉCIALISÉS DANS LE MONDE, PRÊTS À ASSISTER LES CLIENTS POUR TOUS LEURS BESOINS

90%

DE CAS D'ARRÊT MACHINE, AVEC UN DÉLAI DE RÉPONSE INFÉRIEUR À 1 HEURE

+100

EXPERTS EN CONTACT DIRECT À DISTANCE ET EN TÉLÉSERVICE

92%

DE COMMANDES DE PIÈCES DE RECHANGE POUR ARRÊT MACHINE EXÉCUTÉES DANS LES 24 HEURES

+50.000

ARTICLES EN STOCK DANS LES DÉPÔTS DE PIÈCES DE RECHANGE

+5.000

VISITES D'ENTRETIEN PRÉVENTIF

80%

DE DEMANDES D'ASSISTANCE RÉSOLUES EN LIGNE

96%

DE COMMANDES DE PIÈCES DE RECHANGE EXÉCUTÉES DANS LES DÉLAIS ÉTABLIS

88%

DE CAS RÉSOLUS AVEC LA PREMIÈRE INTERVENTION SUR SITE

MADE WITH BIESSSE

À LA CONQUÊTE DU CIEL

La solide expérience acquise au fil des ans dans le secteur aérospatial, l'extrême qualité des composants, l'attention constante portée à l'environnement : grâce à ces trois atouts, Technologie Avanzate prend son envol.

Une stratégie entrepreneuriale basée sur des points d'identification clés, renforcés par la succession de trois générations, a permis à Technologie Avanzate, une entreprise basée à Veroli, près de Frosinone, de se distinguer et de s'imposer dans le secteur aérospatial. À la tête de

l'entreprise familiale se trouve Sisto Fini, propriétaire et directeur commercial de Technologie Avanzate. L'entreprise est née de la division Tecnavan qui, grâce à vingt ans d'expérience, a été divisée en 2008 en Tecnavan Interiors et Technologie Avanzate, la première spécialisée dans la production et l'entretien de composants pour l'ameublement intérieur et les équipements spéciaux pour avions, la seconde spécialisée dans la production, les essais destructifs et non destructifs de composants aérospatiaux. « Les deux

entreprises, qui comptent 200 employés, partagent la même mission : la qualité des composants et l'attention portée à l'environnement », explique Sisto Fini. « Notre entreprise mise tout sur la qualité et la compétitivité, sans jamais oublier la durabilité environnementale et le respect du territoire », poursuit M. Fini. « Nous mettons en effet l'accent sur la durabilité sociale et environnementale en accordant la plus grande attention aux questions de durabilité en prenant soin du territoire dans lequel nous vivons ».



La division Composites et Usinage mécaniques s'occupe de la conception, du développement et de l'usinage de matériaux composites, principalement de la fibre de carbone, de la fibre de verre et du kevlar pré-imprégné de résine époxy à travers les activités de découpe, de profilage, de collage, de polymérisation. En outre, les composants sont soumis à des contrôles continus en laboratoire, à des contrôles dimensionnels et à des essais destructifs et non destructifs. La division installations et constructions de Tecnologia Avanzate en revanche, s'occupe de la conception, du développement, de la construction ou de la rénovation d'installations mécaniques et industrielles existantes, pour la production de composants en matériau composite. « Nous travaillons dans un secteur très dynamique, qui exige qualité et extrême compétitivité. Nos principaux clients sont en effet des leaders mon-

diaux : nous pouvons citer Boeing, Leonardo Aerostrutture et Leonardo Elicotteri, aujourd'hui reconnus mondialement comme les principaux constructeurs aériens », déclare Flavio Mandato, Responsable des ventes de Tecnologia Avanzate depuis plus de 7 ans. « Notre principale force, outre l'extrême qualité que nous imposent les normes aéronautiques, est notre extrême compétitivité, car être compétitif dans ce secteur est notre objectif, puisque nous sommes en interface avec les grands constructeurs au niveau mondial », conclut M. Mandato.

« La collaboration avec Biesse a débuté en 2018 Primus322 avec l'achat d'une Primus 322 et elle a été très positive dès le départ car parmi les avantages les plus importants pour nous, nous avons trouvé la simplicité et la transparence de la maintenance, la remise à zéro simplifiée et les fonctions avancées pour la gestion des

parcours d'outils », affirme Maurizio Patriarca, Responsable qualité depuis plus de 20 ans. Dans les années suivantes, l'entreprise a agrandi son parc de machines avec l'achat des centres d'usinage à 5 axes Materia LD et Rover Plast A FT, et de la scie à débit SelcoPlast. « Le centre Materia LD en particulier, a été choisi pour le degré de précision qu'il maintient même pendant les usinages mécaniques à grande échelle, conformément aux tolérances strictes exigées par les produits. La précision des usinages est un attribut auquel nous ne pouvons renoncer dans un secteur comme l'aéronautique », conclut Sisto Fini.

« Nous avons choisi Biesse pour le degré de précision qu'elle nous garantit même pendant les usinages mécaniques à grande échelle, conformément aux tolérances strictes exigées par les produits ».

Racines italiennes,
vision internationale.

Nous simplifions
procédés de fabrication
pour faire briller
de n'importe quel

Nous sommes une entreprise internationale spécialisée dans la fabrication de lignes intégrées et de machines pour l'usinage du bois, du verre, de la pierre, du plastique et de matériaux composites.

Grâce à notre expertise profonde et ancrée, alimentée par notre réseau mondial en constante expansion, nous accompagnons l'évolution de votre entreprise, pour vous permettre de donner libre cours à votre imagination.

La maîtrise des matériaux, depuis 1969.

ous vos
abrication
er le potentiel
quel matériau.

Rejoignez
le monde Biesse.

[biesse.com](https://www.biesse.com)



